

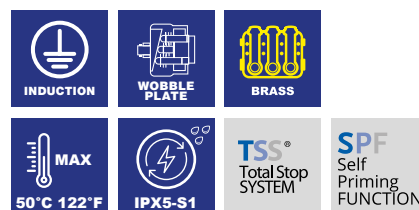


Caratteristiche Generali

- Carrello a 2 ruote completo di manico
- Pompa a 3 pistoni assiali comandati dal piattello oscillante, testa in alluminio
- Pistoni in acciaio inox temperato
- Valvola di sicurezza automatica con azzeramento della pressione nella testa pompa
- Motore ad induzione con protezione
- Aspirazione detergente diretta con serbatoio incorporato
- Capacità del serbatoio detergente 1,4 l
- Tubo rinforzato con treccia in acciaio (8 m)

General Features

- Two-wheel trolley with handle
- 3 Axial stainless steel pistons wobble-plate pump with aluminium head
- Tempered stainless steel pistons
- Automatic by-pass valve with pump head pressure discharge
- Induction motor with thermal protection
- Built-in detergent tank for direct suction
- Detergent tank capacity 1.4 l
- Steel braided hose (8 m)



MOD	COD	MAX		kW	Hz	V	kg NET
		bar	psi				
587	15595	160	2320	2,5	50	220-240~	22,3

Accessori standard Standard accessories



4381913

47686

46578



43987
(8 m)



NEW